



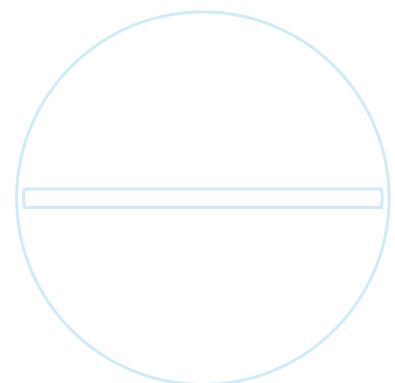
LE FAÇONNIER DE VOS COMPLÉMENTS ALIMENTAIRES

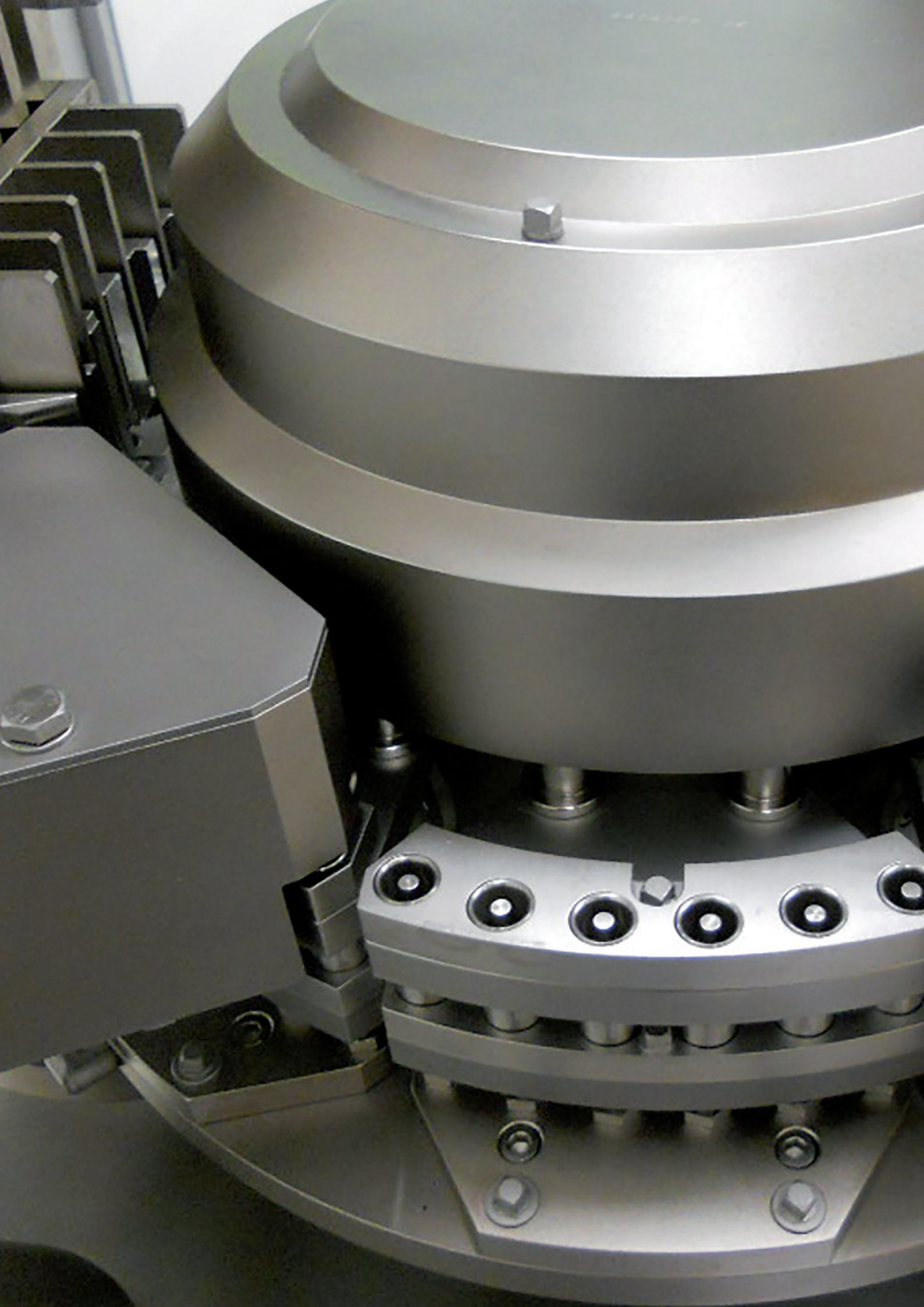
FOOD SUPPLEMENT CONTRACT MANUFACTURER

Votre projet, Notre expertise

YOUR PROJECT, OUR EXPERTISE

OEM - ODM





LUSTREL LABORATOIRES

OEM / ODM



Avec plus de 40 ans d'expertise, Lustrel Laboratoires se positionne comme un spécialiste des compléments alimentaires en France comme à l'étranger.

Situés à côté de Montpellier, nous disposons d'une unité de production moderne de 3200 m², organisée autour de deux activités:

- Développement de compléments alimentaires et fabrication à marque client.
- Sourcing et distribution d'ingrédients naturels

Notre expertise

Lustrel Laboratoires est spécialisé dans la formulation, la fabrication et le conditionnement de compléments alimentaires secs, semi-liquides et liquides.

R & D : formules et ingrédients innovants

Sourcing : sélection stricte des fournisseurs, traçabilité, analyses, éthique

Production : un outil de production moderne, polyvalent et flexible, des techniciens qualifiés et régulièrement formés

“

Une équipe qualifiée,
un interlocuteur commercial
unique qui suit votre projet,
du développement
à la mise sur le marché.

”

Nos forces

- R&D à la pointe de l'innovation nutraceutique
- Qualité garantie depuis le sourcing des ingrédients jusqu'au contrôle des produits finis
- Un outil industriel récent de la petite à la grande série
- Un interlocuteur expert dédié à votre projet, pour un accompagnement global



Qualité maîtrisée Plan d'audit, traçabilité, dossiers de lots

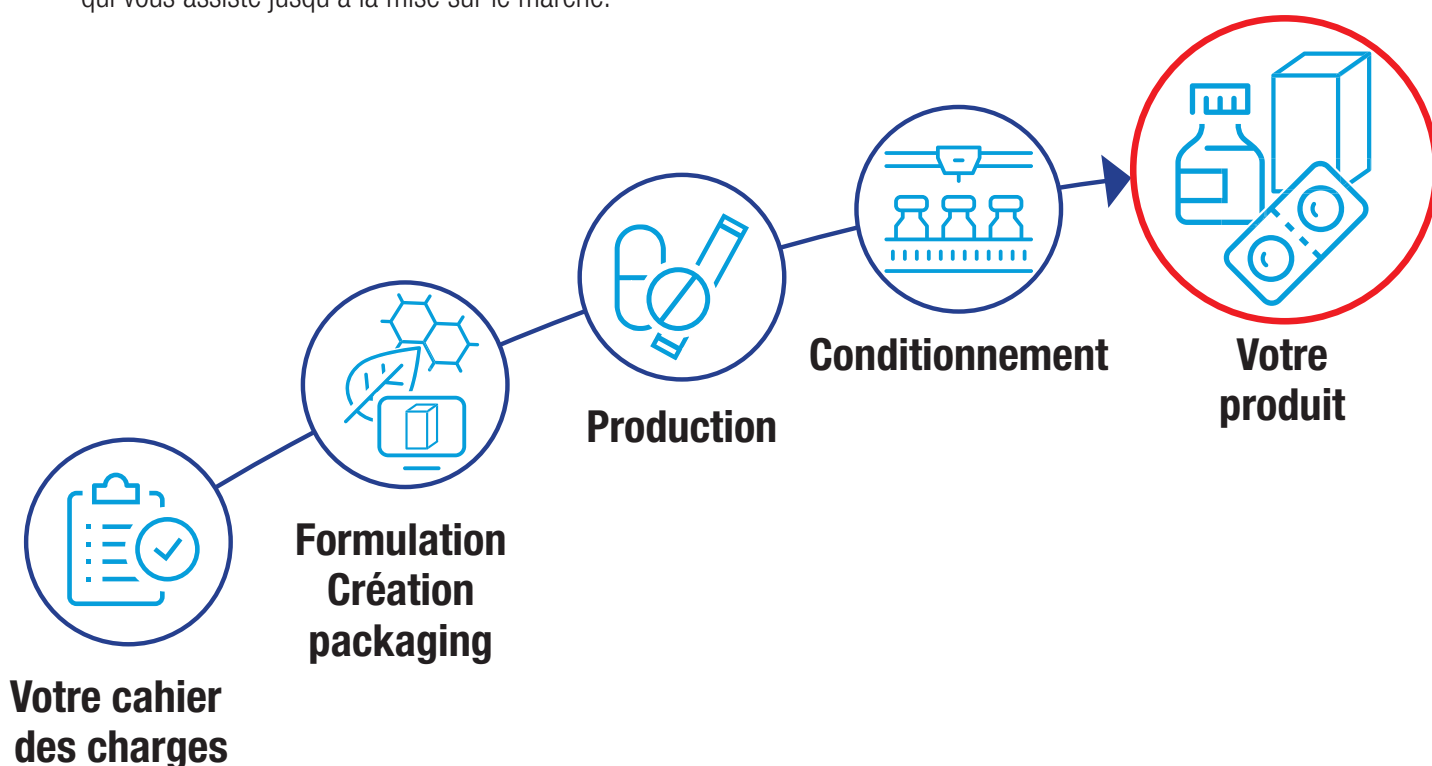
**Qualité maîtrisée et approuvée par
les principaux organismes certificateurs**

- Certification ISO 22000
- Certification Biologique
- Certification Halal
- Certificats vétérinaire et sanitaire



VOTRE PROJET NOTRE EXPERTISE

Un accompagnement sur mesure et une équipe personnalisée qui vous assiste jusqu'à la mise sur le marché.



Lustrel Laboratoires vous offre un accompagnement sur mesure, une expertise technique, scientifique et réglementaire :

- Validation des formules et essais paillasse
- Validation réglementaire des étiquetages
- Aide à la rédaction des dossiers d'enregistrements (France et export)
- Allégations santé et conseils d'utilisation

Vrac
de gélules
et comprimés
à partir de
30 000 unités



Vrac
de sticks à partir
de **30 000** unités
(standard) et **50 000**
unités (sur-mesure)



**Formulation et
conditionnement**
à partir de **500** unités



FAÇONNAGE

FORME SÈCHE

PETITE À GRANDE SÉRIE

Gélules

- **6 géluleuses** : semi-automatique et automatique
de 40 000 à 100 000 gélules par heure
- **Large gamme** : tailles, couleurs et origines.



530
millions/an

Comprimés

- **1 comprimeuse** : automatique
100 000 comprimés par heure
- **Choix des formes** : rond, bâtonnet, oblong sécable.



240
millions/an

Sticks

- **1 stickeuse** : 5 pistes, automatique
200 sticks par heure
- **Format** 2,5 mm de large - entre 90 et 200 mm de hauteur
- Alu neutre ou personnalisable.



7
millions/an



Gamme complémentaire

- **Sprays** (propolis, mélatonine...)
- **Flacons** (sirop, draineurs...)
- Bonbons santé, gommes



4 lignes de conditionnement :

Piluliers pour gélules, comprimés, capsules molles, poudres

- Contenance de 30 à 500 unités, une large gamme de couleurs, de matériaux
- Bouchonnage automatique à clip ou vissage (joint PS liner ou scellage par induction)
- Conditionnement et formulation à partir de 500 unités
- Manchonnage (sleeve) et fardelage possible

Blisters et étuis pour gélules et comprimés de 10, 15, 20 alvéoles

- Mise en étui de 1 à 8 blisters (notice incluse)
- Possibilité de combiner 2 formules différentes dans un même étui
- Fardelage possible

Etuis pour stick

- Mise en étui manuelle
- Conditionnement en étui à partir de 1000 étuis (sous condition de respecter le MOQ stick vrac)
- Possibilité de combiner 2 formules différentes dans un même étui
- Fardelage possible

Notre capacité de production et notre expertise sont constamment améliorées pour assurer flexibilité, réactivité et efficacité.

Notre technicité nous permet de travailler tout type de poudres pour la mise en gélule et la compression.

FAÇONNAGE FORME SEMI-LIQUIDE

Spécialiste de la gelée royale, Lustrel Laboratoires garantit une qualité optimale : traçabilité de l'apiculteur au consommateur, contrôlée à réception par des laboratoires indépendants et certifiés.



Gelée royale : nos atouts

- **Conditionnement** : sous atmosphère modifiée avec bouchon de sécurité garantissant une étanchéité parfaite
- **Packaging** : gamme variée de pots en verre, flacons airless
Contenance : de 10g à 100g.

Préparations au miel

Des miels mélangés pour satisfaire tous les besoins clients (propolis, gelée royale, huiles essentielles...) avec effets santé.



n°1
européen
en gelée
royale



Capacité de
conditionnement

17T
par an



BIOLOGIQUE &
CONVENTIONNEL

INGREDIENTS NATURELS

Lustrel Laboratoires, c'est également le sourcing et la distribution d'ingrédients naturels, biologiques et conventionnels (ginseng, produits de la ruche, microalgues, maca, canneberge, harpagophytum et ashwagandha / *WhitaZen 1.5®*).



Nos engagements

Sélection, traçabilité et qualité



- Analyses systématiques de chaque lot avant importation et à réception par des laboratoires européens agréés indépendants
- Partenariats de longue durée avec nos fournisseurs
- Visite d'inspection des cultures, installations, process et procédure d'assurance qualité de nos fournisseurs







+500

clients
customers



+3000

formules
développées
*developed
formulas*



Présents dans

40 pays

*Present
in 40 countries*



PME à taille
humaine
45 ans
d'expérience

*SME of human size
45 years of experience*

